

Technisches Datenblatt

Zink Ausbesserung

Art.-Nr. 399.875

Eigenschaften | Vorteile:

Hervorragender Korrosionsschutz. Die Aluminium und Zinkplättchen garantieren einen exzellenten Schutz. Der Salzsprühtest nach ISO 9227 zeigt hervorragende Werte.

- Hervorragende Metallgrundierung
- Rostverhütend
- Witterungsbeständig
- Abriebfest
- Punktschweißfähig

Anwendungsgebiete:

Geeignet zur Ausbesserung von Bearbeitungsschäden und Roststellen an verzinkten Teilen. Eignet sich sehr gut zum Schutz von Stahlkonstruktionen, als Grundierung im Kfz-Bereich, bei Zweirädern usw. sowie an Gartenzäunen und Toren, also bei allen Metallkonstruktionen die starker Beanspruchung durch Umwelteinflüsse ausgesetzt sind. Ideal zum Punktschweißen.

Technische Daten:

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| ■ Farbton | Zink hell |
| ■ Glanzgrad | metallisch matt |
| ■ Bindemittelbasis | Alkydharz |
| ■ Pigment | Zink/Aluminium |
| ■ Festkörpergehalt | 62,7 % |
| ■ Spez. Gewicht | 1,15 g/cm ³ |
| ■ Viskosität bei 20 °C | ca. 70–90 Sek. 4 mm DIN EN ISO 2431 |
| ■ Temperaturbeständigkeit | ca. +200 °C |
| ■ Flammpunkt | über +21 °C |
| ■ GefStoffV | siehe Sicherheitsdatenblatt |
| ■ Lagerung | kühl und trocken lagern |
| ■ Verdünnung | Universalverdünnung |
| ■ Spritzkonsistenz | ca. 15–20 % Universalverdünnung |

Metallit GmbH

Am Niedermeyers Feld 1 | 33719 Bielefeld | DEUTSCHLAND
Postfach 180165 | 33691 Bielefeld | DEUTSCHLAND

Telefon +49 (0) 521.49 40-0
Telefax +49 (0) 521.49 40-50

info@metallit.de
www.metallit.de

Geschäftsführer: Andreas Schwerdt
Amtsgericht Bielefeld HRB 7619

USt-IdNr. DE811465219

Technisches Datenblatt

Zink Ausbesserung

Art.-Nr. 399.875

Verarbeitungshinweise:

- | | | | |
|---------------|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| ■ Temperatur | ideal bei ca. +18 bis +25 °C | ■ staubtrocken bei +20 °C | nach ca. 60 Min. |
| ■ Untergrund | sauber, trocken, fett- und rostfrei | ■ durchgehärtet | nach ca. 10–12 Std. |
| ■ Grundierung | – | ■ überlackierbar | nach ca. 10–12 Std. |
| ■ Konsistenz | streichfertig | ■ Verbrauch | ca. 100–120 ml/m ² |
| | | ■ Reinigung der Werkzeuge | Universalverdünnung |

- Einstufung gemäß Richtlinie 2004/42 EG:

Kategorie „A/i“ Einkomponenten Speziallacke VOC max. 600 g/l (2007) bzw. 500 g/l (2010).

- Dieses Produkt enthält <500 g/l VOC

Testergebnisse:

- | | | | |
|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------|
| ■ Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409 | GT 0 - 1 | ■ Dornbiegetest 5 mm Dorn | ok |
| ■ Salzsprühtest ISO 9227 | 120 Std. | ■ empfohlene Schichtstärke | 30 µm |
| ■ Schwitzwassertest DIN 50017 | 120 Std. | | |

Gebrauchshinweise:

Es liegt in der „Natur“ von Metallpigmentfarben, dass sich deren Pigmente relativ stark absetzen. Deshalb ist es unbedingt notwendig, vor dem Streichen die Farbe sehr gut aufzurühren. Auch während des Verarbeitens ist es sinnvoll, hin und wieder den Lack aufzurühren.

Trocken und bei Raumtemperatur (15–25 °C) lagern, Mindesthaltbarkeit zwei Jahre. Vorsicht beim Öffnen!

Lieferform:

399.875 | Zink Ausbesserung | 500 ml Dose

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Metallit GmbH

Am Niedermeyers Feld 1 | 33719 Bielefeld | DEUTSCHLAND
Postfach 180165 | 33691 Bielefeld | DEUTSCHLAND

Telefon +49 (0) 521.49 40-0
Telefax +49 (0) 521.49 40-50

info@metallit.de
www.metallit.de

Geschäftsführer: Andreas Schwerdt
Amtsgericht Bielefeld HRB 7619

USt-IdNr. DE811465219