

Technisches Datenblatt

Inox Oberflächenbeschichtung

Art.-Nr. 399.520

Eigenschaften | Vorteile:

Schnelltrocknende Kombination aus speziellem Bindemittel und rostfreiem Metallpulver.

- Hochabriebfest
- Haftet auf Metallen und vielen Kunststoffen
- Verfügt über eine hohe Deckkraft und ist somit sparsam im Verbrauch
- Verfügt über eine hohe Farbidentität gegenüber Edelstahl
- Verfügt über sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften durch einen hohen Anteil von Edelstahlpigmenten
- Ist salzwasserbeständig

Anwendungsgebiete:

- Im handwerklichen und industriellen Bereich
- Zur Beschichtung und zum Ausbessern von z. B. geschweißten Edelstahlteilen
- Zur Farbangleichung von korrodierten Metallteilen

Gebrauchshinweise:

Die Untergründe müssen, trocken, staub-, fett- und ölfrei, sowie frei von losen Anhaftungen sein. Eine optimale Haftung der Lackbeschichtung auf dem Untergrund wird durch ein leichtes Anschleifen der Oberfläche erreicht. Inox Oberflächenbeschichtung auf Raumtemperatur (20 °C) bringen. Dose intensiv, ab dem hörbaren Klappern der Mischkugeln, 2 Minuten schütteln. Aus einer Entfernung von 20–25 cm den Lackiervorgang im Kreuzgang (senkrecht/waagrecht) vornehmen. Nach unserer Erfahrung reicht eine Schichtstärke von ca. 50 µm aus, um ausreichende, korrosionsschützende Eigenschaften darzustellen. Hierzu sind zwei Kreuzganglackierungen notwendig. Nach dem Auftragen des ersten Kreuzganges ca. 20–30 Minuten warten, um der Lackierung ausreichend Zeit zum Ablüften zu geben. Danach den zweiten Kreuzgang auftragen.

Lagerung und Haltbarkeit:

Wir garantieren in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Lagertemperatur von –5 °C bis +30 °C, eine Haltbarkeit von 24 Monaten.

Lieferform:

399.520 | Inox Oberflächenbeschichtung | 500 ml Dose

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Metallit GmbH

Am Niedermeyers Feld 1 | 33719 Bielefeld | DEUTSCHLAND
Postfach 180165 | 33691 Bielefeld | DEUTSCHLAND

Telefon +49 (0) 521.49 40-0
Telefax +49 (0) 521.49 40-50

info@metallit.de
www.metallit.de

Geschäftsführer: Andreas Schwerdt
Amtsgericht Bielefeld HRB 7619

UST-IdNr. DE811465219