

Technisches Datenblatt

Schraubensicherung Hochfest

Art.-Nr. 388.992

Eigenschaften | Vorteile:

Universalprodukt zum Sichern und Dichten von Gewindebolzen und zylindrischen Teilen.

- Hochfest
- Kein Tropfen oder Nachlaufen
- Schwer demontierbar
- Ersetzt herkömmliche Sicherungsmittel wie Scheiben oder Splinte
- Hoch beständig gegen Hitze, Korrosion, Vibration, Wasser, Gase, Öl, Kohlenwasserstoff und viele Chemikalien
- Für Gewindeverbindungen bis M20

Anwendungsgebiete:

Kfz-Werkstätten, Karosseriebau, Handwerk, Montage

Technische Daten:

■ Chemische Basis	Di-Methacrylatester	■ Druckscherfestigkeit	15–20 N/mm ²
■ Farbe	grün	■ Losbrechmoment (ISO 10964)	28–35 N.m
■ Viskosität	500–600 mPas	■ Weiterdrehmoment (ISO 10964)	50–65 N.m
■ Dichte (25°C)	1,1 g/ml	■ Temperaturbereich	–55°C bis +150 °C
■ Flammpunkt	>100 °C	■ Gewindeverbindungen	bis M20
■ Aushärtensystem	Anaerob	■ Klebspalt Maximal	0,15 mm
■ Handfestigkeit	10–20 Minuten	■ Lagerfähigkeit	1 Jahr
■ Funktionsfestigkeit	1–3 Stunden		
■ Endfestigkeit	5–10 Stunden		

Gebrauchshinweise:

Gebrauchsfertig im Pumpspender, dadurch sauberes Arbeiten – kein Tropfen oder Nachlaufen.

Punktgenaues Dosieren in jeder Lage (360°).

Lieferform:

388.992 | Schraubensicherung Hochfest/grün | 50 g Pumpspender

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Metallit GmbH

Am Niedermeyers Feld 1 | 33719 Bielefeld | DEUTSCHLAND
Postfach 180165 | 33691 Bielefeld | DEUTSCHLAND

Telefon +49 (0) 521.49 40-0
Telefax +49 (0) 521.49 40-50

info@metallit.de
www.metallit.de

Geschäftsführer: Andreas Schwerdt
Amtsgericht Bielefeld HRB 7619

UST-IdNr. DE811465219