



Maschinen

Maschinen MIG/MAG

Maschinen WIG/Elektroden

Maschinen Plasma

Maschinen Induktion



Inver-Tec MIG 185

Endlich ein professioneller und bezahlbarer, einphasiger MIG/MAG Inverter „Made in Germany“. Der Inver-Tec MIG 185 ist ein lichtstrombetriebener (230 V), tragbarer Schweißinverter für das MIG/MAG-Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium sowie zum MIG-Löten. Der Inver-Tec MIG 185 ist mit seiner technischen Komplettausstattung überall auf Baustellen und in der Werkstatt einsetzbar: z. B. Fassadenbau, Lüftungstechnik, Geländer- und Treppenbau, Karosseriereparatur, allgemeine Wartungs- und Installationsarbeiten, in landwirtschaftlichen Betrieben. Perfekt mit der „No Gas“ Funktion.

- Fantastisches Preis-/Leistungs-Verhältnis
- Digitalanzeige mit intuitiver Bedienung zur stufen losen Strom- (Volt), Spannungs- (Ampere) und Drahtvorschubeinstellung (m/min)
- Kompakt und handlich bei einem Gewicht von 13,5 kg
- Eurozentralanschluss für alle EZA MIG-Schweißbrenner
- Industrie-Standard 25 / 35 mm² Masseleitungsanschluss
- Leistungsstarke Drahtvorschubeinheit mit Standard Metallit DV-Rollen
- Gasloses Schweißen von selbstschützendem Fülldraht mit einer direkten Umpolung am Inverter
- Regelbare Drossel, Draht rückbrandregelung, Gastest
- 2/4-Takt Brenner Einstellung

Anschlussspannung 1 × 230 V / 50-60 Hz	Absicherung, -träge 16 A	Schweißbereich 25 – 190 A (35 – 180 A Stahl)
Belastung bei 25 % 60 % 100 % ED 185 A 110 A 90 A		Spannungspegelbereich 14 – 24 V
Kühlung F	Schutzart IP 23 S	Anwendungsklasse S

Drahtvorschubsystem
2-Rollen DV-Rolle Ø 30 (2-Rillen)

Schweißdrahtdurchmesser (mm)
Stahl 0,6 – 1,0 mm | Edelstahl 0,6 – 1,0 mm | Aluminium 0,8 – 1,0 mm |
Fülldraht 0,9 mm (0,8 – 1,0 mm) | CuSi3 0,8 mm

Drahtspulen 5 kg (D/K 200)	Norm (IEC) EN 60974-1	Generatorleistung min. 10 kVA
--------------------------------------	---------------------------------	---

Mase ohne Griff (L × B × H) 490 × 210 × 320 mm	Gewicht 13,5 kg
--	---------------------------

Art.-Nr. 630.180	Art.-Bezeichnung Inver-Tec MIG 185 mit Massekabel	VPE 1 Stück
----------------------------	---	-----------------------



MIG 250 C2 Luftgekühlt

Robuste, stufengeschaltete MIG/MAG-Anlage mit 250 Ampere Schweißstrom mit integrierter Synchronsteuerung. Die Drahtvorschubgeschwindigkeit wird automatisch der jeweiligen Schaltstufe angepasst. Die Maschine arbeitet standardmäßig im 2-Takt-Schweißmodus. Der Drahtvorschub arbeitet mit einem bewährten 2-Rollensystem in gemischter Kunststoff / Metallbauweise.

Anwendung/Einsatz

Fahrzeugbau, Werkstatt, Landwirtschaft, Schlossereien, Maschinenbau.

Netzanschluss	Einstellbereich	Einschaltdauer (bei 25 °C)
3 × 400 V 50/60 Hz	25 – 250 A	max. 25 %
Schweißstrom bei 100 % ED	Schaltstufen	Leerlaufspannung
130 A	7	18 – 39 V
Absicherung (träge)	Kühlart	Brennerkühlung
16 A	Lüfter	Gas
Schutzart	Isolationsklasse	Maße (L × B × H)
IP 21	H	750 × 335 × 640 mm
Gewicht		
58 kg		

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.000	Metallit MIG 250 C2, Komplett-Set	1 Set
	bestehend aus:	
630.250	Metallit MIG 250 C2, 3 × 400 V, luftgekühlt mit Netzleitung und CEE Stecker 16 A, Drahtvorschubrollen 0,8 mm 1,0 mm	1 Set
695.425	Massekabel 25 mm ² , 3 m	1 Stück
450.008	MIG/MAG-Brenner MTR 25, 3 m	1 Stück
425.800	Druckminderer Optima CO ₂ /Arg	1 Stück
189.035	Doppeladapter für Korbspule	1 Stück



MIG 270 C4 Synergic Luftgekühlt

Das ideale Schweißgerät für Reparaturarbeiten und Kleinteilfertigung, speziell für die Karosserieinstandsetzung. Sehr gute Schweißigenschaften im Blechdickenbereich 0,8 bis 8 mm bei Stahl, Edelstahl und Aluminium. Für alle Mischgase, CO₂ und Argon geeignet. Die Drahtvorschubgeschwindigkeit wird stufenlos von 1 bis 21 m/min. geregelt. Die Spannungseinstellung erfolgt durch den 10-Stufenschalter. Die Maschine wird mit einem 4-Rollendrahtvorschub geliefert.

Anwendung/Einsatz

Schiffswerften, Kesselbau, Container, Metallbau, schwerer Stahlbau etc.

Netzanschluss 3 × 400 V 50/60 Hz	Einstellbereich 20 – 270 A	Einschaltdauer (bei 40 °C) max. 35 %
Schweißstrom bei 100 % ED 190 A	Schaltstufen 10	Leerlaufspannung 31 V
Absicherung (träge) 16 A	Kühlart Lüfter	Brennerkühlung Gas
Schutzart IP 21	Isolationsklasse H	Maße (L × B × H) 790 × 280 × 710 mm
Gewicht 90 kg		

Art.-Nr. 630.270	Art.-Bezeichnung Metallit MIG 270 C4 4 m Massekabel, Drahtvorschubrolle 0,8 1,0 mm	VPE 1 Set
----------------------------	--	---------------------



MIG 310 C4 Synergic Luftgekühlt

Universelles MIG/MAG-Kompaktschweißgerät für Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium mit gutem Preis-Leistungsverhältnis. Einfach zu bedienen. Sehr gute Schweißigenschaften im Blechdickenbereich 0,6 – 10 mm. Für alle Mischgase, CO₂ und Argon geeignet. Die Maschine wird mit einem 4-Rollendrahtvorschub und Synergiesteuerung geliefert.

Anwendung/Einsatz

Reparaturarbeiten, Kleinteilfertigung.

Netzanschluss 3 × 400 V 50/60 Hz	Schweißstrombereich 30 – 310 A	
Belastung bei 30 % 60 % 100 % ED 300 A 250 A 200 A	Stufen 10	
Schweißarten kontinuierlich; punkt; Softstart; Drahrückbrandregelung; 2/4-Takt		
Absicherung 16 A	Drahtvorschub 4-Rollenantrieb, Ø 37 mm	Drahtdurchmesser 0,6 – 1,2 mm
Drahtspulen D/K 200 – 300 (5 – 15 kg)	Norm EN 60 974-1	Schutzklasse / -grad S / IP 21
Maße (L × B × H) 320 × 280 (430) × 740 mm	Gewicht 82 kg	

Art.-Nr. 630.280	Art.-Bezeichnung Metallit MIG 310 C4 Schweißgerät inkl. Massekabel, 1,0 und 1,2 mm DV-Rollen	VPE 1 Set
----------------------------	--	---------------------



MIG 400 C4 Synergic Wassergekühlt

Wassergekühlte MIG/MAG-Kompaktschweißmaschine für Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium mit sehr gutem Preis-Leistungsverhältnis und ausgezeichneten Schweißigenschaften. Einfach zu bedienende, zuverlässige Technik. Die Maschine wird mit einem 4-Rollendrahtvorschub sowie einer Synergisteuerung geliefert. Für alle Mischgase, CO₂ und Argon geeignet. Inklusive integriertem Wasserkühlaggregat.

Anwendung/Einsatz

Reparaturarbeiten, Kleinteilfertigung.

Netzanschluss 3 × 400 V 50/60 Hz	Schweißstrombereich 40 – 400 A	Wasserkühlaggregat WK5 eingebaut
--	--	--

Belastung bei 40 % 60 % ED 400 A 350 A	Stufen 20
--	---------------------

Schweißarten

kontinuierlich; punkt; Softstart; Drahrückbrandregelung; 2/4-Takt

Absicherung 32 A	Drahtvorschub 4-Rollenantrieb, Ø 37 mm	Drahtdurchmesser 0,8 – 1,2 mm
Drahtspulen D/K 200 – 300	Norm EN 60 974-1	Schutzklasse / -grad S / IP 23
Maße (L × B × H) 950 × 485 × 840 mm	Gewicht 145 kg	

Art.-Nr. 630.290	Art.-Bezeichnung Metallit MIG 400 C4 Schweißgerät inkl. Massekabel, 1,0 und 1,2 mm DV-Rollen	VPE 1 Set
----------------------------	--	---------------------



Profi-Line Advance 190-2

Leistungsstark (bis 190 Ampere), höchste Einschaltdauer sowie ein robustes Fahrwerk. Automatische Einstellung der Schweißparameter entsprechend der Materialstärke. Zuverlässiger 2-Rollenantrieb.

Netzanschluss 1 × 230 V 2 × 400 V	Einstellbereich 30 – 140 A 50 – 190 A	Einschaltdauer (bei 40 °C) max. 50 % 30 %
Schweißstrom bei 100 % ED 100 A 105 A	Schaltstufen 6	Leerlaufspannung 22 – 33 V 23 – 40 V
Absicherung (träge) 20 A 16 A	Drahtvorschub 2 Rollen	Brennerkühlung Gas
Schutzart IP 21	Maße (L × B × H) 800 × 330 × 620 mm	Gewicht 60 kg

Art.-Nr. 630.195	Art.-Bezeichnung Profi-Line Advance 190-2 (1 × 230 V / 2 × 400 V 0,8 / 1,0 mm) mit Massekabel, ohne MIG/MAG-Brenner	VPE 1 Set
----------------------------	---	---------------------



Profi-Line Advance 230-2 Automotive

Sehr leistungsstark (bis 230 Ampere), höchste Einschaltdauer sowie ein robustes Fahrwerk.
Mit CuSi-Kennlinien zum MIG-Löten von verzinkten und aluminieren Karosserieblechen.
Zuverlässiger 2-Rollenantrieb.

Netzanschluss	Einstellbereich	Einschaltdauer (bei 40 °C)
3 × 400 V	15 – 230 A	max. 40 %
Schweißstrom bei 100 % ED	Schaltstufen	Leerlaufspannung
105 A	10	15 – 37 V
Absicherung (träge)	Drahtvorschub	Brennerkühlung
16 A	2 Rollen	Gas
Schutzart	Maße (L × B × H)	Gewicht
IP 21	800 × 330 × 620 mm	68 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.196	Profi-Line Advance 230-2 Automotive (3 × 400 V 0,8 / 1,0 mm) mit Massekabel, ohne MIG/MAG-Brenner	1 Set



Profi-Line Advance 230-4 Automotive Plus

Sehr leistungsstark (bis 230 Ampere), höchste Einschaltdauer sowie ein robustes Fahrwerk.
Mit CuSi-Kennlinien zum MIG-Löten von verzinkten und aluminieren Karosserieblechen.
Kraftvoller 4-Rollenantrieb.

Netzanschluss	Einstellbereich	Einschaltdauer (bei 40 °C)
3 × 400 V	15 – 230 A	max. 40 %
Schweißstrom bei 100 % ED	Schaltstufen	Leerlaufspannung
105 A	10	15 – 37 V
Absicherung (träge)	Drahtvorschub	Brennerkühlung
16 A	4 Rollen	Gas
Schutzart	Maße (L × B × H)	Gewicht
IP 21	800 × 330 × 620 mm	68 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.197	Profi-Line Advance 230-4 Automotive Plus (3 × 400 V 0,8 mm) mit Massekabel, ohne MIG/MAG-Brenner	1 Set



Profi-Line Advance 280-4

Extrem leistungsstark (bis 280 Ampere), höchste Einschaltdauer sowie ein robustes Fahrwerk.
Automatische Einstellung der Schweißparameter entsprechend der Materialstärke.
Kraftvoller 4-Rollenantrieb.

Netzanschluss	Einstellbereich	Einschaltdauer (bei 40 °C)
3 × 400 V	35 – 280 A	max. 40 %
Schweißstrom bei 100 % ED	Schaltstufen	Leerlaufspannung
180 A	10	17 – 37 V
Absicherung (träge)	Drahtvorschub	Brennerkühlung
16 A	4 Rollen	Gas
Schutzart	Maße (L × B × H)	Gewicht
IP 21	800 × 330 × 620 mm	72 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.198	Profi-Line Advance 280-4 (3 × 400 V 0,8 mm) mit Massekabel, ohne MIG/MAG-Brenner	1 Set



Profi-Line Advance 310-4

Extrem leistungsstark (bis 300 Ampere), höchste Einschaltdauer sowie ein robustes Fahrwerk.
Automatische Einstellung der Schweißparameter entsprechend der Materialstärke.
Kraftvoller 4-Rollenantrieb.

Netzanschluss	Einstellbereich	Einschaltdauer (bei 40 °C)
3 × 400 V	35 – 300 A	max. 40 %
Schweißstrom bei 100 % ED	Schaltstufen	Leerlaufspannung
210 A	12	17 – 40 V
Absicherung (träge)	Drahtvorschub	Brennerkühlung
32 A	4 Rollen	Gas
Schutzart	Maße (L × B × H)	Gewicht
IP 21	800 × 330 × 620 mm	78 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.199	Profi-Line Advance 310-4 (3 × 400 V 1,0 mm) mit Massekabel, ohne MIG/MAG-Brenner	1 Set



Elektroden-Inverter Inver-Tec 165 DC

Robuster Alleskönner im kompakten Format. Der Inver-Tec 165 DC erfüllt alle technischen Ansprüche eines professionellen Nutzers. So ist der Schweißstrom individuell auf die jeweilige Schweißaufgabe einstellbar und stabil verfügbar. Sein widerstandsfähiges Metall-Gehäuse mit stoßunempfindlichen Kunststoffverstärkungen macht den Inver-Tec 165 DC zum idealen Schweißgerät für mobile Montage- und Reparaturarbeiten aller Art. Als solches ist er selbstverständlich stromerzeugetauglich. Darüber hinaus gewährleisten zwei Gehäuselüfter stets eine optimale Kühlung und sorgen für eine 100%ige Einschaltdauer bei 140 A. Dabei arbeitet das Gerät ausgesprochen leise.

Anwendung/Einsatz

Mit dem Inver-Tec 165 DC lassen sich Eisenmetall-, Kupfer sowie Edelstahlbauteile in sämtlichen Positionen mit gleichmäßigen Schweißnähten und geringer Spritzerbildung verschweißen. Optional ist das Gerät auch für WIG-Schweißungen einsetzbar. Notwendiges Schlauchpaket (Art.-Nr. 410.010) und Druckminderer CO₂/Argon (Art.-Nr. 425.800) separat erhältlich.

Elektroden Durchmesser	Stromversorgung	Leerlaufspannung
1,6 – 3,2 mm	220 V AC ± 10 % (einphasig)	60 – 80 V
Einstellbereich Schweißstrom	Nennausgangsstrom	Betriebslastspiel
10 – 160 A	160 A	60 %
Gehäuseschutzklasse	Maße	Gewicht
IP 21	340 × 120 × 260 mm	5 kg

Zertifiziert gemäß

2006 / 108 / CE und ROHS 2002 /95 / EC

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.165	Elektroden-Inverter Inver-Tec 165 DC inkl. Masse- und Elektrodenkabel im stabilen Transportkoffer	1 Set



Inver-Tec WIG 220 AC/DC-Puls

Endlich ein professioneller und bezahlbarer, einphasiger WIG AC/DC Inverter „Made in Germany“. Der Inver-Tec WIG 220 AC/DC-Puls ist ein Profi-Schweißinverter für das WIG-Schweißen von Aluminium, Edelstahl, Stahl, Kupfer uvm. sowie für das Elektrodenhandschweißen. Der Inverter verfügt über eine einstellbare Komplettausstattung inklusive AC, DC, WIG- und E-Hand-Schweißen, voll einstellbaren Pulsparameter (AC / DC), Frequenz (AC / DC / E-Hand), Balance (AC / E-Hand) u.v.m. Der Inver-Tec WIG 220 AC/DC-Puls ist überall verwendbar z. B. im Fassaden-, Geländer-, Rohrleitungs- und Lüftungsbau sowie bei der Karosserie- und Fahrzeugreparatur. Der Inver-Tec WIG 220 AC/DC-Puls glänzt, basierend auf der Inver-Tec-Technologie, mit hoher Einschaltdauer und Effizienz – gekoppelt mit einem unschlagbar niedrigen Preis, ist er der Allrounder für jede Werkstatt.

- Fantastisches Preis-/Leistungs-Verhältnis
- Digitales LCD-Display mit intuitiver Bedienung
- WIG Wechselstrom AC, Gleichstrom DC
- Puls-Funktion für AC-, DC-, WIG- und E-Hand-Schweißen
- HF-Zündung (Ausschaltbar)
- 2/4-Takt Brenner Einstellung (Funktion zur Zwischenstromabsenkung auf 50 % in 4-Takt Modus)
- Balance- und Frequenzregelung bei AC
- Frei einstellbarer Start- und End-Strom (A), Up / Down-Slope (Sec), Gasvor- und Gasnachströmzeiten (Sec)
- Remoteanschluss für Up / Down-Brenner oder Fußfernregler
- Elektrodenhandschweißen (AC / DC) mit Hot-Start, Arc-Force und Anti-Stick

Netzspannung	Sicherung	Max. effektiv Strom I_{eff}
1 × 230 A / 50-60 Hz	16 A T (träge)	MMA: 14,1 A TIG: 11,8 A
Isolierklasse	Schutzgrad	Baunormen
F	IP 23 S	EN 60974-1
Generatorleistung	Masse (L × B × H)	Gewicht
min. 10 kVA	250 × 470 × 400 mm	21,8 kg

WIG-Schweißen

Bereich des Schweißstroms I₂	Leerlaufspannung U₂₀
AC: 10 A / 10,4 V – 200 A / 18,0 V	AC: 64 V
DC: 5 A / 10,2 V – 200 A / 18,0 V	DC: 64 V
Schweißstrom I₂	
AC: 100 % ED 90 A / 13,6 V 60 % ED 110 A / 14,4 V 25 % 200 A / 18,0 V	
DC: 100 % ED 110 A / 14,4 V 60 % ED 130 A / 15,2 V 30 % 200 A / 18,0 V	

Elektrodenschweißen

Bereich des Schweißstroms I₂	Leerlaufspannung U₂₀
AC: 10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V	AC: 64 V
DC: 5 A / 20,2 V – 170 A / 26,8 V	DC: 64 V
Schweißstrom I₂	
AC: 100 % ED 90 A / 23,6 V 60 % ED 110 A / 24,4 V 25 % 170 A / 26,8 V	
DC: 100 % ED 110 A / 24,4 V 60 % ED 130 A / 25,2 V 30 % 170 A / 26,8 V	

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.220	Inver-Tec WIG 220 AC/DC-Puls	1 Stück
	bestehend aus:	
	Inver-Tec WIG 220 AC/DC-Puls 1 × 230 V	1 Stück
	WIG-Schweißbrenner, 4 m Up/Down	1 Stück
	Masse- und Elektrodenkabel, 35 mm ²	1 Set



Plasma-Schneidanlage PSM Digital 600

Bei der Entwicklung und Konstruktion dieser leistungsstarken Plasma-Schneidanlagen wurde besonderer Wert auf beste Schneideigenschaften, hohen Wirkungsgrad, niedrigen Verschleiß sowie einfache Bedienung und Handhabung gelegt. Alle Bauteile wurden ausgiebig unter praxisorientierten Bedingungen für harten und industriellen Einsatz getestet.

Die Plasma-Schneidanlagen Profi-Line PSM Digital mit luftgekühltem Brenner sind stufenlos einstellbar. Dadurch ist es dem Anwender möglich, sich der jeweiligen Schneidaufgabe sehr einfach anzupassen. Die hohen Leistungsreserven garantieren auch bei extremen Anforderungen beste Materialdurchdringung und konstante Schneidleistung.

- Geringe Nacharbeit aufgrund bester Schnittgüte
- Hohe Schneidleistung – maximale Schnittgeschwindigkeiten (hohe Einschaltdauer von 60 %)
- Sowohl aufgesetztes als auch kontaktloses Zünden möglich
- Optimale Schnittgüte mit steiler Schnittkante beim Hand- und Konturenschneiden, auch am kritischen Schnittende
- Hohe Sicherheit durch automatische Abschaltung
- Bedarfsorientierte Gasnachströmzeit
- Geregelter Schneidstrom – stufenlos einstellbar
- Schneller Brennerwechsel durch Zentralanschluss
- Patentierte Transistor-Hochleistungsschalter – sekundär getaktet – mit Selbstüberwachung
- Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 und EN 50 192
- Automatische Brenner- und Verschleißteileüberwachung durch feinstgeregelten Schneidstrom mit patentiertem Transistormodul
- Sichere Zündung: Softstart-Funktion zur Verschleißminderung | Blitzstart-Funktion für sofortiges Zünden, auch in der Gasnachströmzeit

Anwendung/Einsatz

Erstklassige Schnittqualitäten an Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetallen sowie sonstigen elektrisch leitenden Metallen – auch mit lackierter Oberfläche, von Dünn bis zu Grobblechen.

Sonderausstattung

Bis zu 12 m Schlauchpaket

Einstellbereich stufenlos 10 A – 60 A	Einschaltdauer max. bei 20 °C*: 60 %	Schneidleistung max. 5,7 kW
Strom/Spannung bei 60 % 100 % ED 60 A / 95 V 50 A / 90 V		Leerlaufspannung 310 V
Netzspannung 3 × 400 V 50 Hz	Leistungsaufnahme max. 7,5 kVA	Stromaufnahme max. 11 A
Absicherung (träge) 16 A	Kühlart Lüfter	Brennerkühlung Eingas – Luft
Schutzart IP 23	Isolationsklasse H	Druckluftversorgung min. 7 bis max. 10 bar
max. Qualitätsschnitt 15 mm	max. Trennschnitt 22 mm	Metallit-Brennertyp A 81
Maße (L × B × H) 345 × 460 × 880 mm	Gewicht 54 kg	

* Für die Norm beträgt die Dauer eines vollständigen Spieles 10 Minuten, z. B. folgt bei einer Einschaltdauer von 60 % der Lastzeit von 6 Minuten eine Leerlaufzeit von 4 Minuten.

Art.-Nr. 610.200	Art.-Bezeichnung Plasma-Schneidanlage PSM Digital 600, 400 V (inkl. Massekabel und Plasmabrenner A 81 / 6 m)	VPE 1 Set
----------------------------	---	---------------------



Plasma-Schneidanlage PSM Digital 1.000

Bei der Entwicklung und Konstruktion dieser leistungsstarken Plasma-Schneidanlagen wurde besonderer Wert auf beste Schneideigenschaften, hohen Wirkungsgrad, niedrigen Verschleiß sowie einfache Bedienung und Handhabung gelegt. Alle Bauteile wurden ausgiebig unter praxisorientierten Bedingungen für harten und industriellen Einsatz getestet.

Die Plasma-Schneidanlagen Profi-Line PSM Digital mit luftgekühltem Brenner sind stufenlos einstellbar. Dadurch ist es dem Anwender möglich, sich der jeweiligen Schneidaufgabe sehr einfach anzupassen. Die hohen Leistungsreserven garantieren auch bei extremen Anforderungen beste Materialdurchdringung und konstante Schneidleistung.

- Geringe Nacharbeit aufgrund bester Schnittgüte
- Hohe Schneidleistung – maximale Schnittgeschwindigkeiten (hohe Einschaltdauer von 60 %)
- Sowohl aufgesetztes als auch kontaktloses Zünden möglich
- Optimale Schnittgüte mit steiler Schnittkante beim Hand- und Konturenschneiden, auch am kritischen Schnittende
- Hohe Sicherheit durch automatische Abschaltung
- Bedarfsorientierte Gasnachströmzeit
- Geregelter Schneidstrom – stufenlos einstellbar
- Schneller Brennerwechsel durch Zentralanschluss
- Patentierte Transistor-Hochleistungsschalter – sekundär getaktet – mit Selbstüberwachung
- Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 und EN 50 192
- Automatische Brenner- und Verschleißteileüberwachung durch feinstgeregelten Schneidstrom mit patentiertem Transistormodul
- Sichere Zündung: Softstart-Funktion zur Verschleißminderung | Blitzstart-Funktion für sofortiges Zünden, auch in der Gasnachströmzeit

Anwendung/Einsatz

Erstklassige Schnittqualitäten an Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetallen sowie sonstigen elektrisch leitenden Metallen – auch mit lackierter Oberfläche, von Dünn bis zu Grobblechen.

Sonderausstattung

Bis zu 12 m Schlauchpaket

Einstellbereich stufenlos	Einschaltdauer max.	Schneidleistung max.
15 A – 100 A	bei 20 °C*: 60 %	11,5 kW
Strom/Spannung bei 60 % 100 % ED		Leerlaufspannung
100 A / 115 V 80 A / 105 V		310 V
Netzspannung	Leistungsaufnahme max.	Stromaufnahme max.
3 × 400 V 50 Hz	13,5 kVA	19 A
Absicherung (träge)	Kühlart	Brennerkühlung
20 A	Lüfter	Eingas – Luft
Schutzart	Isolationsklasse	Druckluftversorgung
IP 23	H	min. 7 bis max. 10 bar
max. Qualitätsschnitt	max. Trennschnitt	Metallit-Brennertyp
30 mm	40 mm	A 151
Maße (L × B × H)	Gewicht	
680 × 390 × 815 mm	95 kg	

* Für die Norm beträgt die Dauer eines vollständigen Spieles 10 Minuten, z. B. folgt bei einer Einschaltdauer von 60 % der Lastzeit von 6 Minuten eine Leerlaufzeit von 4 Minuten.

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
610.210	Plasma-Schneidanlage PSM Digital 1.000, 400 V (inkl. Massekabel und Plasmabrenner A 151 / 6 m)	1 Set



Plasma-Schneidanlage PSM Digital 1.500

Bei der Entwicklung und Konstruktion dieser leistungsstarken Plasma-Schneidanlagen wurde besonderer Wert auf beste Schneideigenschaften, hohen Wirkungsgrad, niedrigen Verschleiß sowie einfache Bedienung und Handhabung gelegt. Alle Bauteile wurden ausgiebig unter praxisorientierten Bedingungen für harten und industriellen Einsatz getestet.

Die Plasma-Schneidanlagen Profi-Line PSM Digital mit luftgekühltem Brenner sind stufenlos einstellbar. Dadurch ist es dem Anwender möglich, sich der jeweiligen Schneidaufgabe sehr einfach anzupassen. Die hohen Leistungsreserven garantieren auch bei extremen Anforderungen beste Materialdurchdringung und konstante Schneidleistung.

- Geringe Nacharbeit aufgrund bester Schnittgüte
- Hohe Schneidleistung – maximale Schnittgeschwindigkeiten (hohe Einschaltdauer von 60 %)
- Sowohl aufgesetztes als auch kontaktloses Zünden möglich
- Optimale Schnittgüte mit steiler Schnittkante beim Hand- und Konturenschneiden, auch am kritischen Schnittende
- Hohe Sicherheit durch automatische Abschaltung
- Bedarfsorientierte Gasnachströmzeit
- Geregelter Schneidstrom – stufenlos einstellbar
- Schneller Brennerwechsel durch Zentralanschluss
- Patentierte Transistor-Hochleistungsschalter – sekundär getaktet – mit Selbstüberwachung
- Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 und EN 50 192
- Automatische Brenner- und Verschleißteileüberwachung durch feinstgeregelten Schneidstrom mit patentiertem Transistormodul
- Sichere Zündung: Softstart-Funktion zur Verschleißminderung | Blitzstart-Funktion für sofortiges Zünden, auch in der Gasnachströmzeit

Anwendung/Einsatz

Erstklassige Schnittqualitäten an Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetallen sowie sonstigen elektrisch leitenden Metallen – auch mit lackierter Oberfläche, von Dünn bis zu Grobblechen.

Sonderausstattung

Bis zu 12 m Schlauchpaket

Einstellbereich stufenlos	Einschaltdauer max.	Schneidleistung max.
25 A – 150 A	bei 20 °C*: 60 %	21,0 kW
Strom/Spannung bei 60 % 100 % ED		Leerlaufspannung
150 A / 140 V 130 A / 130 V		310 V
Netzspannung	Leistungsaufnahme max.	Stromaufnahme max.
3 × 400 V 50 Hz	24,5 kVA	35 A
Absicherung (träge)	Kühlart	Brennerkühlung
35 A	Lüfter	Eingas – Luft
Schutzart	Isolationsklasse	Druckluftversorgung
IP 23	H	min. 7 bis max. 10 bar
max. Qualitätsschnitt	max. Trennschnitt	Metallit-Brennertyp
40 mm	50 mm	A 151
Maße (L × B × H)	Gewicht	
680 × 390 × 815 mm	129 kg	

* Für die Norm beträgt die Dauer eines vollständigen Spieles 10 Minuten, z. B. folgt bei einer Einschaltdauer von 60 % der Lastzeit von 6 Minuten eine Leerlaufzeit von 4 Minuten.

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
610.220	Plasma-Schneidanlage PSM Digital 1.500, 400 V (inkl. Massekabel und Plasmabrenner A 151 / 6 m)	1 Set



Plasma-Schneidinverter 54

Ein Inverter mit integriertem Kompressor, somit ideal für mobile Arbeiten außerhalb der Werkstatt geeignet. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing usw. bis max. 10 mm. Kompaktes aber dennoch robustes Metallgehäuse. Trennen von hochfesten Blechen, Gitterrosten und Lochblechen; Schneiden von Hohl- und Alu-Profilen, Verkleidungs- und Trapezblechen; zur Neuteileanpassung.

- Integrierter Kompressor, somit
 - kein separater Kompressor nötig
 - keine Energiekosten für zwei Stromverbraucher
 - keine Pflege, Wartung und Instandhaltung von zwei Maschinen
 - geeignet für den Generatorbetrieb
- Kompakte Abmaße und geringes Gewicht, damit leicht zu transportieren
- Robustes Metallgehäuse für lange Lebensdauer
- Schutzklasse IP 23, damit ausreichend gegen Witterungseinflüsse geschützt

Einstellbereich

7 A – 40 A

Belastung bei (40 °C)

30 % (35 A)

Schneidleistung max.

bis 10 mm Trennschnitt*

Netzspannung

230 Volt / 1-phasig

Kühlart

Lüfter

Brennerkühlung

Eingas – Luft

Schutzart

IP 23

Brennertyp

S 35 K, 4 m

Abmessung

550 × 170 × 340 mm

Gewicht

16,8 kg

* Baustahl

Art.-Nr.

610.254

Art.-Bezeichnung

Plasma-Schneidinverter 54
inkl. Schlauchpaket S35K (4 m) und Massekabel

VPE

1 Set



Plasma-Schneidanlage Plasma Cut PS 66

Besonders robuste Schneidanlage zum Trennen von Metallen aller Art. Sie kann mit 65 Ampere sowohl im Dünnblechbereich als auch für Stahlplatten mit einer Dicke bis zu 15 mm bei hoher Schnittqualität eingesetzt werden. Das Modell verfügt über eine HF-Zündung, die einen kontaktlosen Start des Lichtbogens auf Knopfdruck erlaubt.

Das garantiert höchsten Komfort und minimalen Verschleiß. Dank des Pilotlichtbogens zünden die Geräte auch auf lackiertem Material.

Hohe Standzeit

Extra lange Standzeit der Verschleißteile durch überdimensionierten Brenner. Die Plasma Cut PS 66 verwendet einen Brenner, der bis 85 Ampere zugelassen ist. Das schafft Sicherheit im täglichen Handschnittbetrieb.

Passende Mikrofiltereinheit

Statt des eingebauten Standardfilters ist eine Mikrofiltereinheit als Option erhältlich – sie entfernt feine Partikel und Feuchtigkeit aus der Schneidluft. Vorteile: Verlängerte Standzeit der Verschleißteile und optimale Zündfreudigkeit der Anlage.

Einfache Bedienung

Alle Bedienelemente sind auf der Frontseite zugänglich; integrierter Druckminderer mit Manometer für die Schneidluft.

Netzspannung	Sicherung (träge)	Aufnahmeleistung (60 %)
3 × 400 V 50 / 60 Hz	25 A	16 kVA
Schneidstrom	Leerlaufspannung	Schaltstufen
65 A / 106 V	280 V	1
Einschaltdauer 40 % (20 °C)	Druck	Luftbedarf (typ.)
65 A / 106 V	6 bis 10 bar	130 l/min.
Qualitätsschnitt max. in Stahl: bis 15 mm	Trennschnitt max in Stahl: bis 20 mm	Netzzuleitung
		4 × 2,5 mm ²
HF-Zündung	Pilotlichtbogen	Zündet auf Lack
ja	ja	ja
Brenner	Abmessung (L × B × H)	Gewicht
CB 70 / 6 m	530 × 370 × 750 mm	75 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
610.266	Plasma-Schneidanlage Plasma Cut PS 66 inkl. CB 70 Schlauchpaket, (6 m) mit Massekabel	1 Set



Induktionsheiz-Inverter

Induktives Erwärmen ist ein Verfahren, elektrisch leitfähige Materialien durch in ihnen erzeugte Wirbelstromverluste zu heizen. Induktion funktioniert bei allen elektrisch leitenden Materialien. Dies ist auch der Grund dafür, warum das Gerät problemlos Eisen, Stahl, Nicht-Eisen-Metalle und ihre Legierungen erwärmt, jedoch keine Auswirkungen auf Glas, Kunststoff, Holz, Textilien und andere nichtleitende Materialien hat.

Da Aluminium und Kupfer Hitze sehr gut ableiten, kann eine lokale Erhitzung bei diesen Materialien etwas länger dauern.

Induktionsheizspule in verschiedenen Durchmessern

Feste Spulen des Metallit IH-1500 werden für die Erwärmung und das Lösen der zugänglichen Muttern, Kupplungen, Dichtungen, Scharniere, Abluftrohre, Schrauben etc. verwendet, so dass die Spulen auf die Teile geschoben werden können.

Induktionsheizspule, flexibel

Die flexible Spule wird dazu verwendet, die Befestigung von Achsen, blockierten Sensoren, Kugelgelenken etc. zu lösen und wird in den Fällen eingesetzt, in denen keine festen Spulen verwendet werden können.

Induktionsheizspule, flach

Eine spiralförmige flache Spule kann für die Behebung kleinerer Dellen und für die Erwärmung von Metallblechen zur Beseitigung oder Verklebung von Aufklebern, Gummi etc. genutzt werden.

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.500	Induktionsheiz-Inverter (1 × 230 V) im Koffer	1 Set
	inklusive:	
433.119	Induktionsheizspule Ø 19 mm 220 mm M8	1 Stück
433.123	Induktionsheizspule Ø 23 mm 220 mm M10	1 Stück
433.160	Induktionsheizspule, flexibel 1.000 mm	1 Stück
433.162	Induktionsheizspule, flach	1 Stück

